

SikaFast®-5221

Szybkowiązący, dwuskładnikowy klej konstrukcyjny
(Czas otwarty: 9 minut)

Charakterystyka Techniczna Produktu

Własności	Składnik A: SikaFast®-5221	Składnik B: SikaFast®-5200
Charakterystyka chemiczna	2-składnikowy ADP Akryl	
Kolor (CSQP ¹ 001-1)	Biały	Czarny
Kolor mieszaniny	Szary	
Mechanizm utwardzania	Polimeryzacja	
Gęstość (CSQP 006-4)	ok. 1,14 kg/l	ok. 1,46 kg/l
Gęstość mieszaniny (szacowana)	ok. 1,17 kg/l	
Stosunek mieszania	objętościowo wagowo 10 : 1 10 : 1,28	
Konsystencja	Tiksotropowa pasta	
Temperatura nakładania	+10°C do +40°C	
Czas otwarty (Open time) ² (CSQP 526-1)	ok. 9 min (patrz wykres 1)	
Szybkość utwardzania	(patrz wykres 1)	
Twardość Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	ok. 90	
Twardość Shore D	ok. 50	
Wytrzymałość na rozciąganie (CSQP 036-1 / ISO 37)	ok. 10 N/mm ²	
Wydłużenie do zerwania (CSQP 036-1 / ISO 37)	ok. 150 %	
Wytrzymałość na ścinanie (CSQP 046-1 / ISO 4587)	ok. 8 N/mm ²	
Temperatura zeszklenia (CSQP 509-1 / ISO 4663)	52°C	
Opór właściwy (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ok. 1,6 x 10 ¹³ Ωcm	
Temperatura użytkowa (CSQP 513-1)	stała	-40° do +80°C
Trwałość i składowanie ³ (CSQP 016-1)	12 miesięcy	

¹) CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²) 23°C / 50% w.w ³) składowane w temp. poniżej 25°C i nie wystawiane na bezpośrednie promienie słoneczne

Opis

SikaFast®-5221 jest szybko utwardzającym się, elastycznym, dwuskładnikowym klejem opartym na nowej technologii ADP-bez kwasowym polimerze, pochodnym akryli. W stanie nieutwardzonym klej ma postać pasty, niespływającej, niepalnej, która pozwala na łatwe i precyzyjne nakładanie.

SikaFast®-5221 jest produkowany według systemu ISO 9001/14001, gwarantującego wysoką jakość materiału.

Zalety produktu

- przyczepność do różnych metali i tworzyw bez potrzeby przygotowania powierzchni albo przy niewielkim jej przygotowaniu.
- wysoki poziom wytrzymałości w ciągu kilku minut po nałożeniu
- wysoka wytrzymałość
- wyrównujący nierówności (pozwała na tolerancje wykonania elementów do 3mm)
- elastyczny
- pochłaniający wibracje
- nie zawiera rozpuszczalników ani kwasów
- łatwy do wymieszania

- mało zapachowy
- dopuszczenia Wheelmark i NSF R2 (sporadyczny kontakt z żywnością)

Zastosowanie

Klej SikaFast®-5221 to szybko utwardzający się klej nowej generacji, który zastępuje zgrzewanie, nitowanie oraz inne mechaniczne techniki mocowania. Nadaje się do wytrzymałościowych połączeń różnych typów powierzchni, łącznie z tworzywami, powłokami nawierzchniowymi, itp.

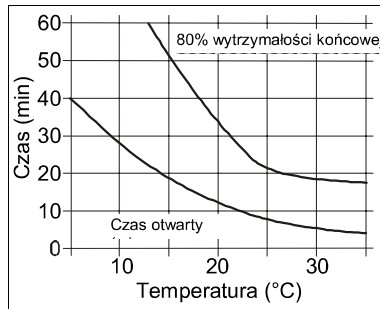
Industry



Mechanizm utwardzania

SikaFast®-5221 zawiera reaktywny monomer, a składnik B SikaFast®-5200 środek utwardzający. Podczas mieszania mieszadłem statycznym zachodzi reakcja polimeryzacji.

SikaFast®-5221 oferuje relatywnie długi czas życia w stosunku do szybkości utwardzania, czego rezultatem jest optymalna relacja pomiędzy czasem nakładania, a osiąganym wzrostem wytrzymałości (patrz wykres). Szybkość utwardzania zależy nieco, od różnic temperaturowych. Pomimo szybkiego uzyskiwania dużej wytrzymałości, zbyt wczesne poddawanie łącza naprężeniom, zniszczy to połączenie. W żaden sposób nie obciążać łącza przez okres minimum 25 min od wymieszania. Korygowanie ustawienia klejonych elementów, możliwe jest jedynie podczas „czasu otwartego”, czyli 9 minut po wymieszaniu.



Czas otwarty i szybkość utwardzania dla SikaFast®-5221

Odporność Chemiczna

Po wytyczne prosimy o kontakt z Działem Technicznym Sika Industry

Wyniki przyczepności

Poniższa tabela pokazuje wyniki testów wytrzymałości na ścinanie dla różnych powierzchni. Wyniki są poglądowe. Z uwagi na różnorodność powierzchni, zalecamy wstępne testy sprawdzające.

Uwaga! Właściwości mechaniczne łącza zależą od temperatury (wartości dostępne na życzenie)

Tabela przyczepności

Powierzchnia		Wartość
Aluminium Al Mg3	Ko	8 N/mm ²
Stal St 32	Ko	8 N/mm ²
Stal nierdzewna	Ko	8 N/mm ²
Stal ocynkowana	K	6 N/mm ²
Laminat (GRP)	P	6 N/mm ²
Farby akrylowe	P	6 N/mm ²
ABS	K/Ko	6 N/mm ²
PCW	Ko	9 N/mm ²
PC	P	8 N/mm ²

Tabela: Próby wytrzymałości zgodnie z ISO 4587 (grubość warstwy 1,5mm)

Typ zerwania: Klej, Kohezja, Powierzchnia

Sposób Nakładania

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu, wszelkich drobin, resztek innych materiałów i tłuszczu. Zanieczyszczone powierzchnie muszą być dokładnie oczyszczone przed zastosowaniem kleju. Bezwzględnie zalecamy zastosowanie środka Sika®ADPrep-5901, jako specjalnego środka przygotowującego powierzchnie przed zastosowaniem klejów systemu Sika®ADP.

Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry

Nakładanie

Klej nakładamy w proporcji 10:1 specjalnym wyciskaczem do tubek podwójnych lub pompą z mieszadłem statycznym. Odpowiednim procesem czas otwarty może być nieco zmieniany, (wskazówki dostępne na życzenie) Należy mieć na uwadze, że nakładanie kleju w dużej ilości, wywołuje wzrost temperatury egzotermicznej. Aby, tego uniknąć zalecamy nakładanie kleju w grubości do 3mm.

Dodatkowe informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.

Czyszczenie

Nadmiar kleju najlepiej zetrzeć jeszcze przed utwardzeniem kleju. Nieutwardzony SikaFast®-5221 usunąć z narzędzi i urządzeń środkiem Sika® Remover-208 lub odpowiednim rozpuszczalnikiem. Utwardzony klej usuwa się jedynie w sposób mechaniczny.

Ręce i inne części ciała, należy natychmiast umyć ręcznikiem Sika® Handclean lub innym właściwym środkiem oraz wodą. Nie wolno używać żadnego rozpuszczalnika!

Dodatkowe informacje:

Na życzenie kopie:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni SikaFast® 5000
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

Opakowanie

Puszka (skł. A)	20 l
Puszka (skł. B)	18 l
Podwójna tubka	250 ml

Ważne:

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i usuwania środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karcie zawierającej własności fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego bezpieczeństwa.

Uwaga:

Podane w karcie technicznej informacje o produktach, a w szczególności proponowane zakresy stosowania i sposoby aplikacji, podawane są w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy i nabyte doświadczenia w praktyce. Z uwagi na mogące wystąpić zróżnicowanie obiektów, parametrów podłoża, warunków i sposobów aplikacji oraz późniejszej eksploatacji, które pozostają całkowicie poza kontrolą firmy Sika, właściwości produktów podane w kartach technicznych odnoszą się wyłącznie do warunków stosowania określonych w tych kartach. W przypadku wątpliwych należy skontaktować się przedstawicielami Sika Poland. Dane zawarte w karcie technicznej, jak również nie potwierdzona pisemnie porada uszna, nie mogą stanowić podstawy do bezwarunkowej odpowiedzialności producenta.

Dodatkowe informacje dostępne są na :
www.sika.pl

Sika Services AG
Corporate Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 1 436 40 40
Fax: +41 1 436 45 30

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczunkowska 89
PL 02-871 Warszawa
Polska
Tel: +48 22 310 07 00
Fax: +48 22 310 08 00

Oddział Industry
Biuro Katowice
Chłodna 19
PL 40-318 Katowice
Polska
Tel: +48 32 256 98 99
Fax: +48 32 203 93 46



