

Sikaflex® - 221**Jedno-komponentowa masa uszczelniająca**

Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CQP ¹ 001-1)	Biały, szary, czarny, brązowy
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	ok. 1,3 kg/l, zależnie od koloru
Stabilność (Non-sag)	Dobra
Temperatura nakładania	+5°C do +40°C
Czas przylepności (Tack-free) ² (CQP 019-1)	ok. 60 minut
Czas otwarty (Open time) ² (CQP 526-1)	ok. 45 minut
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	(patrz wykres)
Skurcz (CQP 014-1)	ok. 5%
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 40
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 1,8 N/mm ²
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 500 %
Odporność na rozdzieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 6 N/mm
Temperatura zeszklenia (CQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -45°C
Stopień możliwego przemieszczenia	12,5%
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	stała -40°C do +90°C
Krótkookresowa	1 godzina 140°C 1 dzień 120°C
Trwałość (w temperaturze poniżej 25°C) (CQP 016-1)	12 miesięcy

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure²⁾ 23°C / 50% w.w.**Opis**

Sikaflex®-221 jest wysokiej jakości, uniwersalną w zastosowaniach, silnie przylegającą, elastyczną jednoskładnikową, poliuretanową masą uszczelniającą. Pod wpływem wilgoci z otoczenia utwardzającą się do postaci elastomeru.

Sikaflex® - 221 produkowany jest według systemu ISO 9001/14001 gwarantującego wysoką i powtarzalną jakość materiału.

Zalety produktu

- jednoskładnikowy
- trwale elastyczny
- bezzapachowy
- odporny na warunki atmosferyczne
- nie powodujący zjawisk korozji
- nadający się do pomalowania, szlifowania, obróbki mechanicznej
- wykazuje dobrą przyczepność do różnorodnych materiałów
- dopuszczony do stosowania, w kontakcie z żywnością (dopuszczenie NSF)

Zastosowanie

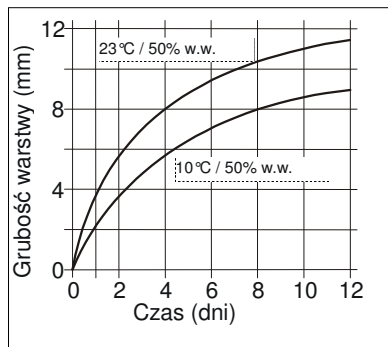
Sikaflex®- 221 jest odpowiednim materiałem do wykonywania elastycznych, wytrzymałych i silnie przylegających uszczelnień.

Materiałami, które w sposób skuteczny i trwały można uszczelnić i łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach są: stal zwykła, aluminium, metale kolorowe, drewno, materiały ceramiczne, szkło, tworzywa sztuczne. Z uwagi na możliwość powstania naprężeń pękających w materiałach przezroczystych i pigmentowanych należy przestrzegać zaleceń producentów.



Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-221 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej. Patrz wykres:



Szybkość utwardzania Sikaflex 221

Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 221 jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne, ścieki przemysłowe i komunalne, detergenty, środki myjące i czyszczące jak również rozcieńczone kwasy i zasady. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

Sposób Nakładania

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry

Nakładanie

Sikaflex®-221 nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Końcówkę dyszy podającej masę przyciąć stosownie do żądanej grubości warstwy uszczelnacza. Podczas

nakładania nie dopuścić do uwięzienia baniek powietrza pod masą Sikaflex-u. Raz otwarte opakowanie, powinno być możliwe szybko zużyte.

Optymalna temperatura uszczelnianych materiałów oraz masy Sikaflex winna zawierać się w przedziale od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 40°C.

Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.

Wyglądanie

Do wyglądania spoiny (fugi) zaleca się stosowanie preparatu o nazwie Sika® Abglattmittel (Sika® Tooling Agent). Wyglądanie spoiny (fugi) należy przeprowadzić przed powierzchniowym związaniem Sikaflexu.

Czyszczenie

Po zakończonym procesie uszczelniania używane narzędzia mogą zostać oczyszczone z resztek nieutwardzonej masy przy pomocy środka Sika® Remover-208. Utwardzony Sikaflex usuwa się w sposób mechaniczny (szlifowanie, wycinanie).

W przypadku bezpośredniego kontaktu Sikaflexu®-221 ze skórą, należy usunąć go z powierzchni skóry i przemyć wodą z użyciem mydła, środka czyszczącego do rąk lub Sika® Handclean. Nie należy używać do tego celu żadnego z rozpuszczalników.

Malowanie

Sikaflex®-221 może być malowany w stanie niezwiązanym (podczas czasu przylepności). W tym przypadku niezbędne jest przeprowadzenie testów zgodności. Malowanie proszkowe lub lakierami piecowymi może być przeprowadzone tylko po całkowitym utwardzeniu się Sikaflexu. Polakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia, spowodowane niższą elastycznością farby niż uszczelnacza

Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

Opakowania

Tubki	300 ml
Unipac	600 ml
Hobbock	23 l
Beczka	195 l

Ważne

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i usuwania środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karcie zawierającej własności fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego bezpieczeństwa.

Uwaga

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Sika zastrzega sobie prawo zmiany właściwości swoich produktów. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi zasadami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Technicznej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.



Dodatkowe informacje dostępne są na :
www.sika.pl

Sika Services AG
Corporate Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 1 436 40 40
Fax: +41 1 436 45 30

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczunkowska 89
PL 02-871 Warszawa
Polska
Tel: +48 22 310 07 00
Fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
Polska
Tel: +48 12 644 04 92
Fax: +48 12 644 16 09

