

Sikaflex® - 552 AT

Strukturalny klej montażowy o wysokich właściwościach wytrzymałościowych.

Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	hybryda	
Kolor (CQP ¹ 001-1)	biały, czarny	
Mechanizm utwardzania	wchłanianie wilgoci z powietrza	
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	ok. 1,45 kg/l	
Stabilność (Non-sag)	dobra	
Temperatura nakładania	5-40°C (40-105°F)	
Czas tworzenia naskórka ² (CQP 019-1)	ok. 40 minut	
Czas otwarty ² (CQP 526-1)	ok. 30 minut	
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	wykres nr 1	
Skurcz (CQP 014-1)	ok. 2%	
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 50	
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 3 N/mm ²	
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 300 %	
Odporność na rozdieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 10.0 N/mm	
Wytrzymałość na ścinanie (CQP 046-1 / ISO 4587)	ok. 2 N/mm ²	
Temperatura zeszklenia (CQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -50°C (-75°F)	
Opór właściwy (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ok. 3 x 10 ¹¹ Ω cm	
Odporność termiczna (CQP 513-1)	4 godziny 1 godzina	120°C 160°C
Temperatura użytkowa	-40 - 90°C	
Okres przydatności do użycia ³ (CQP 016-2)	12 miesięcy	

¹ CQP = Corporate Quality Procedure² 23°C / 50% w.w.³ Składowanie w temp. poniżej 25°C w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach - data ważności produktu na opakowaniu**Opis produktu**

Sikaflex®-552 AT jest elastycznym, jednoskładnikowym, hybrydowym klejem montażowym o znakomitych parametrach wytrzymałościowych, przeznaczonym do połączeń konstrukcyjnych oraz wypełniania szczelin. Utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu atmosferycznym do postaci trwałego elastomeru. Sikaflex®-552 AT nie zawiera izocyjanianów.

Sikaflex®-552 AT produkowany jest zgodnie z systemami ISO 9001/14001, gwarantującymi wysoką i stałą jakość produktu.

Zalety produktu

- zaawansowana technologia hybrydowa
- dobra przyczepność do szerokiej gamy podłoży bez podkładu
- odporność na uderzenia i wstrząsy
- odporność na starzenie i warunki atmosferyczne
- dobra wytrzymałość montażowa
- przenoszenie wysokich obciążeń dynamicznych
- szybkie utwardzanie
- bezwonność
- odporność na korozję
- wysoka oporność elektryczna
- brak rozpuszczalników, silikonów, izocyjanianów i PVC

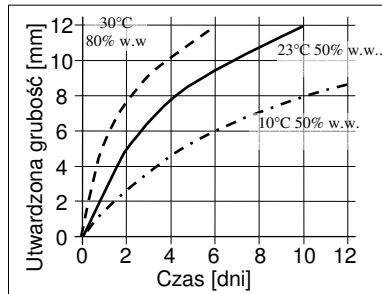
Zastosowanie

Sikaflex® - 552 AT stosuje się do połączeń konstrukcyjnych narażonych na wysokie obciążenia dynamiczne. Wykazuje on dobrą przyczepność do materiałów powszechnie stosowanych w warsztatach samochodowych. tj. podkładów do metali, malowanych tworzyw sztucznych i tworzyw sztucznych. Ze względu na to, iż niektóre tworzywa bardzo łatwo ulegają pęknięciu, przed zastosowaniem należy zapoznać się ze wskazaniami producenta. Produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników. Zaleca się przeprowadzenie testów dla aktualnie panujących warunków i wybranych powierzchni w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.



Mechanizm utwardzania

Sikaflex®-552 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej.



Szybkość utwardzania Sikaflex 552 AT

Odporność chemiczna

Sikaflex® - 552 AT jest odporny na wodę słodką i morską, wodne roztwory środków myjących. Przez krótki czas jest odporny na paliwa, oleje mineralne oraz tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne, alkohole, stężone kwasy mineralne i substancje żrące oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia udzielane są na życzenie.

Sposób nakładania

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. W razie konieczności, przyczepność uszczelnacza może być poprawiona poprzez zastosowanie na powierzchnię Sika®Cleaner-205. Ogólnie przyjmuje się, że powierzchnia powinna być przygotowana zgodnie z instrukcją zawartą w Przewodniku Przygotowania Powierzchni. W przypadku nietypowych aplikacji porad udziela Dział Techniczny Sika Poland Industry.

Nakładanie

Tubka: przebić membranę tuby.
Unipac: opakowanie umieścić w wyciskaczu ręcznym lub pneumatycznym i odciąć klips zaciskający unipac. Przyciąć końcówkę dyszy podającej masę stosownie do żądanej grubości warstwy uszczelnacza. Podczas nakładania kleju nie dopuścić do uwieżienia baniek powietrza pod

masą Sikaflex-u. Otwarte opakowanie powinno być możliwie szybko zużyte.

W czasie pracy temperatura uszczelnianych elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w przedziale od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 40°C.

Wyglądanie

Wyglądanie przeprowadzać należy w ramach czasu otwartego. Zaleca się stosowanie Sika®Tooling Agent N. Przydatność innych środków wykończeniowych musi zostać potwierdzona odpowiednimi testami.

Czyszczenie

Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflex'u przy pomocy Sika®Remover-208. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie. Zabrudzone masą ręce i skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika®Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

Malowanie

Sikaflex®-552 AT może być malowany większością dostępnych lakierniczych systemów (z farbami na bazie wody włącznie). Nieodpowiednie są farby na bazie alkidów i o beztlenowym mechanizmie utwardzania. Możliwa jest aplikacja mokrym-na-mokre. Aby uzyskać najlepsze właściwości materiału należy pozwolić by klej utwardził się przed malowaniem i następującym procesem suszenia. Przyczepność (z pełni utwardzonego Sikaflexu®-552 AT można zwiększyć stosując Sika®Cleaner-205 przed procesem malowania. Powinno być zrozumiałe, że lakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia wynikające z niższej elastyczności farby niż uszczelnacza.

Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

Opakowania

Tubki	300 ml
Unipac	600 ml

Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karta ta zawiera także informacje o właściwościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie

Dodatkowe informacje dostępne na:

www.sika.pl
www.sika.com

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczunkowska 89
PL 02-871 Warszawa
tel: +48 22 310 07 00
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
tel: +48 12 644 04 92
fax: +48 12 644 16 09

